

Signet 2839-2842 Électrodes de conductivité

French



3-2840.090

Rev G 07/09

French

AVERTISSEMENT! CONSIGNES DE SÉCURITÉ



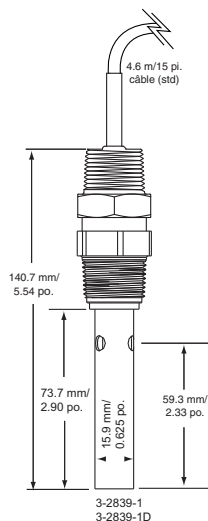
1. Dépressuriser et aérer le circuit avant l'installation / la dépose.
2. Confirmer la compatibilité chimique avant l'utilisation.
3. Ne pas dépasser les spécifications maximales de température et de pression.
4. Porter des lunettes étanches et un écran facial durant l'installation et l'entretien.
5. Ne pas modifier la construction du produit.
6. Prendre toutes les précautions nécessaires lors de l'utilisation de produits chimiques ou de solvants et porter la protection appropriée telle que protection oculaire, faciale, corporelle et/ou respiratoire.



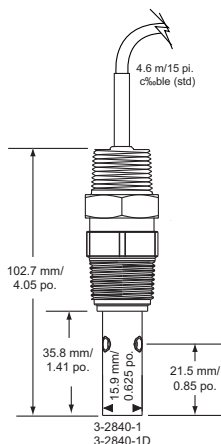
1. Spécifications

Dimensions

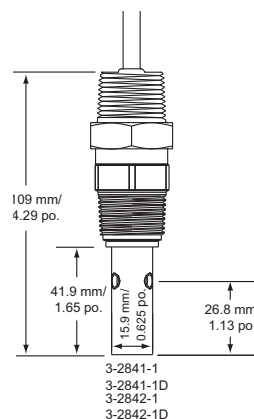
2839: élément 0,01 cm⁻¹



2840: élément 0,1 cm⁻¹



2841: élément 1,0 cm⁻¹ 2842: élément 10,0 cm⁻¹



General

Compatibles

- 2850, 5800CR, 5900, 8850-X, 8860

Normes et homologations

- CE
- Fabriqué sous ISO 9001 et ISO 14001

Poids d'expédition:

- 2839: 0,34 kg (0,74 lb)
- 2840, 2841, 2842: 0,30 kg (0,66 lb)

Raccord à double filetage sur la conduite de procédé

- modèle -1, -2 : 3/4 po NPT
- modèle -1D, -2D : ISO 7/1-R3/4

Câble: (28XX-1X only): 4,6 m/15 pi, 3 conducteurs avec blindage, 30 m/100 pi max.

Précision :

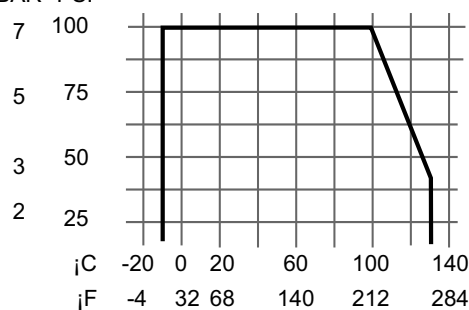
- ±2% de l'élément
- Measurement de température: PT1000
- Temps de réponse (τ): 2839: 5 s 2840: 10 s 2841: 20 s 2842: 30 s

Matériaux en contact avec le fluide

Matériau isolant : PEEK™
 Raccord process: PEEK™
 Joint torique interne (2841, 2842) : FPM
 Électrodes : acier inoxydable 316L

PEEK™ est une marque commerciale de Victrex plc.

BAR PSI



Température/pression de fonctionnement

(avec engagement de filetage selon ANSI B1.20.1)

Modèle -1X

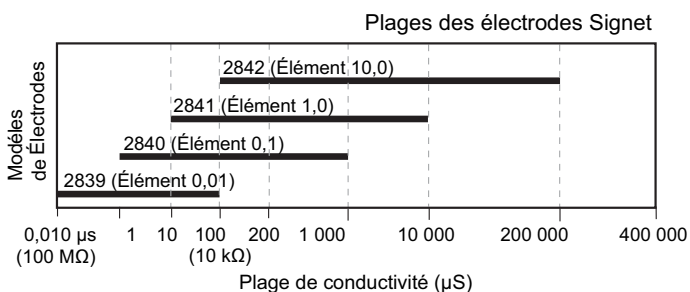
-10 °C à 100 °C à 6,9 bars (14 °F à 212 °F à 100 psi)
 -10 °C à 131 °C à 2,76 bars (14 °F à 268 °F à 40 psi)

Température de stockage : -20 °C à 131 °C (-4 °F à 268 °F)

2. Choix du capteur

La valeur nominale du procédé doit se situer vers le milieu de la plage du capteur:

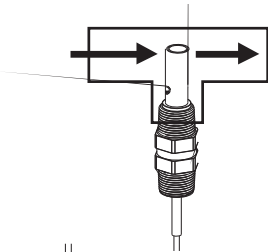
- 2839 (élément 0,01) : 0,055 à 100 μ S (10 k Ω à 18 M Ω)
- 2840 (élément 0,1) : 1 à 1 000 μ S (1 M Ω à 1 k Ω)
- 2841 (élément 1,0) : 10 à 10 000 μ S
- 2842 (élément 10,0) : 100 à 200 000 μ S



3. Installation sur conduite

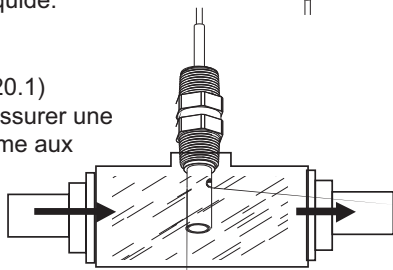
- Appliquer du produit d'étanchéité ou du ruban PTFE sur le filetage du capteur après s'être assuré que le filetage est en bon état. Si le filetage est endommagé, ne pas installer le capteur.
- Parmi les matériaux exposés au fluide : acier inoxydable 316, PEEK™ et FPM (joint torique interne sur les modèles 2841, 2842).
- Vérifier la compatibilité chimique avant d'installer le capteur.
- Le capteur est fourni avec un câble de 4,6 m (15 pi) de long. Il peut être prolongé jusqu'à 30 m (100 pi) au maximum.

Si le capteur est monté verticalement dans un té, ne pas placer l'ouverture en retrait à l'intérieur du té.

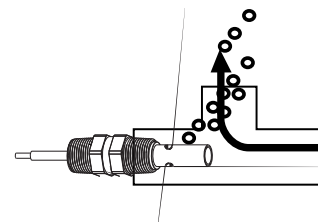


Si le diamètre de la conduite n'est pas très grand, un té surdimensionné peut améliorer la circulation du liquide.

Au moins 4 filets (ANSI B1.20.1) doivent être engagés pour assurer une capacité de pression conforme aux spécifications publiées.



Pour le montage sur conduite, il est préférable d'installer le capteur de manière à l'exposer directement à l'écoulement du liquide. Cette configuration permet de déloger les bulles d'air emprisonnées et assure un échantillonnage optimal du liquide en continu.



4. Installation immergée

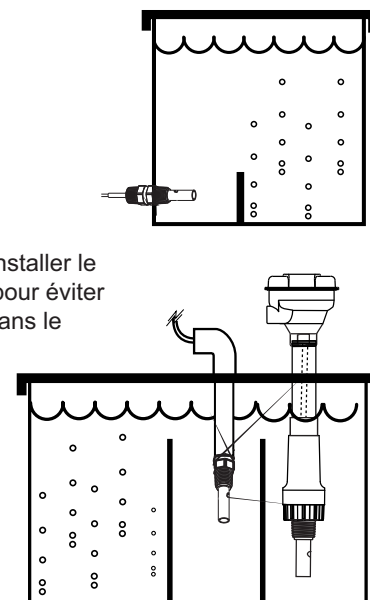
- Parmi les matériaux exposés au fluide : acier inoxydable 316, PEEK™, FPM (joint torique interne en FPM sur les modèles 2841, 2842).
- Vérifier la compatibilité chimique avant d'installer le capteur.
- Le capteur est fourni avec un câble de 4,6 m (15 pi) de long. Il peut être prolongé jusqu'à 30 m (100 pi) au maximum.

1. Acheminer le câble dans un conduit étanche.
2. Visser le conduit sur le capteur. Éviter de tordre le câble du capteur.
3. Fixer le câble à l'aide du presse-étoupe du conduit ou du câble.
4. Pour éviter au mieux tout problème de condensation au niveau du joint arrière du capteur, appliquer un élastomère (par ex. silicone) sur la partie inférieure de la conduite ou du tube prolongateur (zone comprise entre 7 et 10 centimètres).

Raccord de $\frac{3}{4}$ po NPT
ou
ISO 7/1-R $\frac{3}{4}$



Dans les récipients ventilés, installer le capteur dans un puits calme pour éviter que l'air ne soit emprisonné dans le capteur.



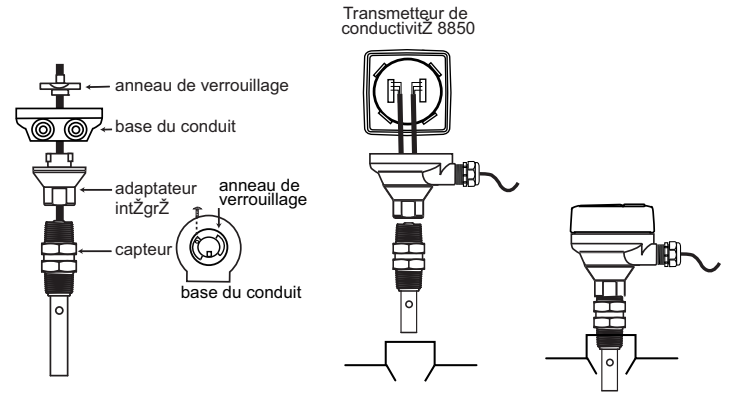
5. Câblage du capteur

- Ne pas acheminer le câble du capteur dans le conduit contenant le câblage d'alimentation en courant alternatif car le bruit électrique risque de brouiller le signal du capteur.
- L'acheminement du câblage dans un conduit métallique relié à la terre va contribuer à éliminer le bruit électrique et protéger le câble des dommages mécaniques.
- Sceller hermétiquement les points d'entrée du câble pour éviter les dégâts dus à l'humidité.

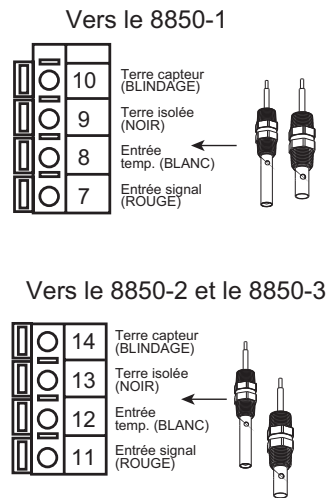
Détail d'installation intégrée

- Nécessite le kit de montage intégré 3-8052 et les kits de raccords étanches aux liquides. Voir Pièces et accessoires.
- Couper le câble du capteur à environ 15 cm (6 po).
- Dénuder la gaine extérieure du câble sur 5 cm (2 po).
- Dénuder chaque conducteur pour exposer 1 cm (3/8 po) de fil nu.
- Pour des résultats optimaux, étamer chaque conducteur.

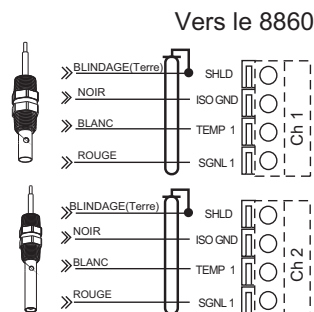
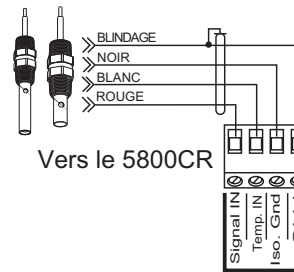
Toutes les électrodes -2X DryLoc se connectent directement au capteur de conductivité 2850 sans câblage d'interconnexion. Pour tous détails, consulter le manuel d'instructions du 2850.



ProcessPro



ProPoint



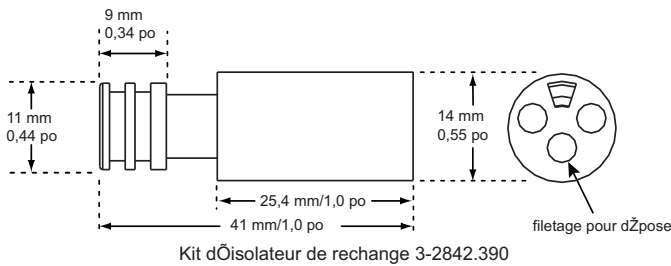
6. Entretien

Le capteur de 2839-2842 ne nécessite que peu d'entretien à part un nettoyage périodique dans les installations où des contaminants sont présents.

- Maintenir les surfaces métalliques propres et exemptes de dépôts.

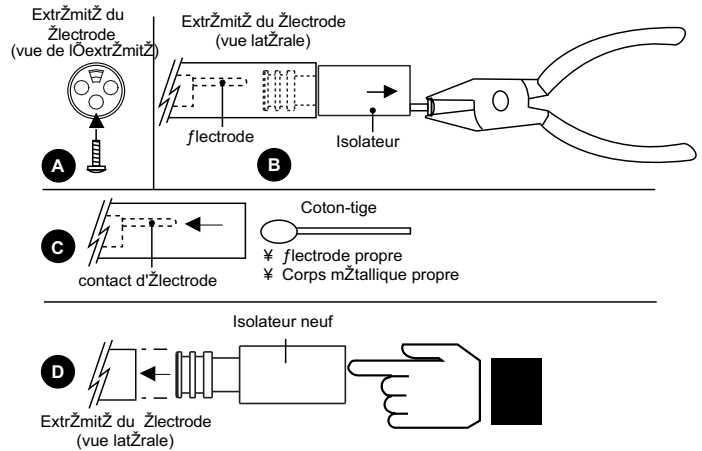
6.1 Isolateur de rechange, capteur 2842

- Les capteurs 2842 disposent d'un isolateur amovible permettant le nettoyage de la cavité interne.
- Une fois l'isolateur enclenché en position, il est impossible de le retirer sans l'endommager.
- Commander le kit d'isolateur de rechange 3-2842.390 avant toute tentative d'entretien du capteur.



Dépose et remplacement de l'isolateur

- Se servir de la vis qui dépasse pour saisir l'isolateur et le retirer.
- Avec un coton-tige, nettoyer tout dépôt ou pellicule couvrant l'électrode, à l'intérieur du capteur.
- Insérez le nouveau isolateur dans le capteur.



7. Information pour les commandes

N° réf. fab.	Code	Description
3-2839-1	159 000 921	Élément 0,01, câble 4,6 m (15 pi), NPT
3-2839-1D	159 000 923	Élément 0,01, câble 4,6 m (15 pi), ISO
3-2840-1	159 000 786	Élément 0,1, câble 4,6 m (15 pi), NPT
3-2840-1D	159 000 788	Élément 0,1, câble 4,6 m (15 pi), ISO
3-2841-1	159 000 790	Élément 1,0, câble 4,6 m (15 pi), NPT
3-2841-1D	159 000 792	Élément 1,0, câble 4,6 m (15 pi), ISO
3-2842-1	159 000 794	Élément 10,0, câble 4,6 m (15 pi), NPT
3-2842-1D	159 000 796	Élément 10,0, câble 4,6 m (15 pi), ISO
3-2850-51	159 001 398	L'électronique de sonde, 3/4 po. NPT
3-2850-52	159 001 399	L'électronique de sonde, 3/4 po NPT
3-2850-61	159 001 400	L'électronique de sonde, Boîte de jonction universelle de bâti, (1) Digital (S ³ L) rendement
3-2850-62	159 001 401	L'électronique de sonde, Boîte de jonction universelle de bâti, (1) 4 à 20 mA rendement
3-2850-63	159 001 402	L'électronique de sonde, Boîte de jonction universelle de bâti, (2) Digital (S ³ L) rendement

Pièces et accessoires

N° réf. fab.	Code	Description
3-8052	159 000 188	Kit de montage intégré 3/4 po
3-9000.392-1	159 000 839	Kit de connexion étanche aux liquides, 1/2 po NPT, 1 jeu
3-9000.392-2	159 000 584	Kit de connexion étanche aux liquides, PG 13.5, 1 jeu
3-2842.390	159 000 925	Isolateur de rechange 2842, PEEK™ avec joint torique en élastomère fluorocarboné
3-2850-1	159 000 783	Capteur de conductivité sur conduite avec boîte de jonction
3-2850-2	159 000 784	Capteur de conductivité sur conduite avec boîte de jonction et calibrage facile EasyCal
3-2850-3	159 000 785	Capteur de conductivité Submersible, NPT
3-2850-4	159 000 857	Capteur de conductivité Submersible, ISO



George Fischer Signet Inc., 3401 Aerojet Avenue, El Monte, CA 91731-2882 U.S.A. • Tel. (626) 571-2770 • Fax (626) 573-2057
 For Worldwide Sales and Service, visit our website: www.gfsignet.com • Or call (in the U.S.): (800) 854-4090
 For the most up-to-date information, please refer to our website at www.gfsignet.com